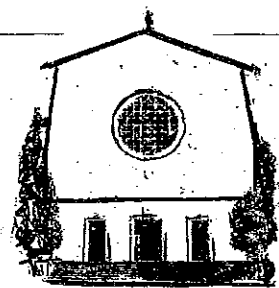


# BOLLETTINO PARROCCHIALE

## 15 maggio 2022

**ATTI 14,21b-27** Apostolato di Paolo e Barnaba  
**APOCALISSE 21,1-5a** Dio asciugherà ogni lacrima  
**GIOVANNI 13,31-35** Il comandamento nuovo: l'amore

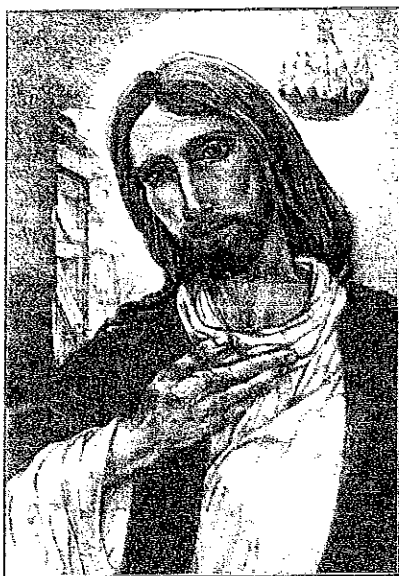


**S. LAZZARO in Padova**

**V° Domenica  
di PASQUA**

### TUTTO INIZIA dall'AMORE

**COMUNITÀ CRISTIANA  
SAN LAZZARO**



Si può sognare, si può attendere che le cose cambino: tutti noi desideriamo una terra nuova e cieli nuovi.

Una terra in cui non si udrebbe più il grido dei bambini che vengono uccisi. Una terra in cui ognuno sarebbe riconosciuto, amato, e l'altro non verrebbe più trattato come un oggetto. Si imparerebbe finalmente a guardarsi e a riconoscersi.

Ma questa terra non è riservata al regno dei sogni. Essa è come una brace ardente nel palmo della tua mano. E' nella forza delle tue braccia, nel calore delle tue mani, questa terra nuova che brucia il tuo cuore. Basterebbe così poco per far sì che essa incendi il mondo!

Questo mondo nuovo, dobbiamo farlo nascere. Guarda: è alla portata dei tuoi desideri. Se tu vuoi, già oggi fin d'ora.

E soprattutto non attendere il domani, non sei tu il seminatore di un cielo nuovo?

*Nel cuore degli uomini ci sono sogni che dormono.*

*Possono restare così a lungo, se tu non li desti.*

*Ma non è proprio questo il momento di mettersi all'opera?*



**La terra nuova è in attesa.**

**Quando tu l'avrai realizzata,  
allora sorgeranno cieli nuovi!**

**Canonica** Tel. 049 773044 (preferire il Num. del Cellulare)  
**Don Renzo** Cell. 347 9939229 Email. renzocchin45@gmail.com  
**Sito della Parrocchia:** vicariatoditorre.org/san-lazzaro/ bollettini-e-news/

# appuntamenti della settimana



**PELLEGRINAGGIO MARIANO** **Madonna delle Grazie**  
**Piove di Sacco** **DOMENICA 15 MAGGIO**

### PROGRAMMA

15.00 partenza da S. Lazzaro con mezzi propri  
all'arrivo, preghiera del ROSARIO e visita del santuario  
Eventuale visita al CRISTO di Arzerello

**DOMENICA**  
**15 maggio**

**RACCOLTA STRAORDINARIA per l' UCRAINA**  
**promossa dalla Caritas Diocesana**  
**SABATO 14 e DOMENICA 15 MAGGIO**

Le offerte saranno raccolte durante le celebrazioni

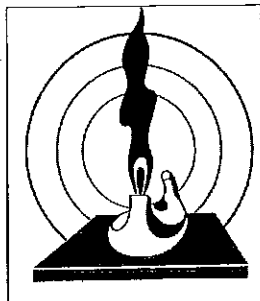
**Questa settimana**  
**MESSA nei FIORETTI**  
**Ore 21.00**

**MARTEDI 17 MAGGIO**  
c/o CAPITELLO di VIA LANZA

**VENERDI 20 MAGGIO**  
Condomini di Via ORLANDO

## catechismo

- FESTA dell' ACRISSIMO:** domenica 15 maggio a Padova  
\* contattare le Animatrici: Marta e Elisabetta
- Prossimo **INCONTRO** sabato 21 e sabato 28 maggio
- SACRAMENTO della CRESIMA**  
**Venerdì 20 maggio ore 18.30**  
incontro genitori e padrini dei ragazzi della Cresima
- CHIUSURA COMUNITARIA dell'ANNO CATECHISTICO**  
**SABATO 04 GIUGNO**  
Inserito nella FESTA che la Comunità farà in quei giorni  
♦ nel pomeriggio: attività e giochi per i ragazzi  
♦ **alle 19.00 Messa "al campo"** (tempo permettendo)  
**con possibilità di CENA all'aperto** (vedi programma FESTA)



**BASILICA ABBAZIALE DI SANTA GIUSTINA**  
**per TUTTO il MESE di MAGGIO** Ore 21.00

**Preghiera di COMPIETA con i Monaci**

Il Coro vecchio sarà accessibile a partire dalle 20.50  
Entrando da via Giuseppe Ferrari 2/A sul retro della Basilica  
Don Renzo si rende disponibile ad accompagnare chi volesse  
Partecipare a questa preghiera.

**MERCOLEDI 18 e GIOVEDI 19 maggio**  
Partenza alle ore 20, 25 Parlare con don Renzo

# RESOCONTO ECONOMICO PARROCCHIALE ANNO 2021

ENTRATE	2020	2021	USCITE	2020	2021
Offerte domenicali e altre feste	8304,83	10582,39	Gas * canonica	2657,16	2862,42
Intenzioni Sante Messe	2417,00	2032,00	* chiesa	2457,00	1905,49
Riviste		30,00	Acqua	490,47	38,65
Candele	117,88	493,02	Elettricità campo e campetto	1770,98	1125,47
Funerali	807,42	2398,77	Elettricità parrocchia	1743,42	1816,16
Benedizioni case		150,00	Telefono	1572,11	1131,27
Cresima		330,00	Abbonamento RAI TV ecc.	758,59	310,98
Uso campo sportivo	630,00	100,00	Tasse rifiuti	178,00	391,00
Per la Carità			Assicurazione diocesana	1634,44	1634,44
* dal Vaticano			Imposte varie	21,00	31,00
* Caritas	400,00	268,00	Spese bancarie	261,58	340,70
* cena povera			→ UTENZE	13544,75	11587,58
* altro	1400,00		Ristrutt. Patronato (acconti/saldo)	11570,40	
Offerte per attività Missionarie	922,99	3415,00	Restauro portoni Chiesa		11200,00
Altre offerte	2536,08	11627,21	Manutenzioni su beni istituzionali	520,00	1517,74
Utile Sagra		719,00	Manutenzioni su beni non istituzionali		1777,00
Utile Patronato			→ LAVORI	12090,40	14494,74
Rifusione utenze Canonica		3281,57	Libri - catechesi - regali	108,00	
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>17536,20</b>	<b>35426,96</b>	Candele	74,00	660,26
	2020	2021	Particole e vino Messa	156,50	461,90
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>17536,20</b>	<b>35426,96</b>	Messe celebrate	1720,00	1650,00
<b>TOTALE USCITE</b>	<b>38431,75</b>	<b>40298,99</b>	Bollettino diocesano, riviste	668,50	915,00
<b>ATTIVO/PASSIVO (-)</b>	<b>-20895,55</b>	<b>-4872,03</b>	Servizi persone (preti - oratori)	635,00	1250,00
			Contributi alla Curia		696,80
			Spese varie	1515,50	627,40
			→ CHIESA	4877,50	6261,36
<b>NOTE E CONSIDERAZIONI EXTRA CONTABILI</b>			Carità		
Sono stati restaurati i portoni con un'offerta di € 10.000 e un costo totale di € 11.200			* Pranzo dei poveri		
Progetto "Carità nel tempo della fragilità" erogazioni per € 3925,61 con gestione separata			* Caritas	1205,00	795,00
			* Erogazioni attività missionarie	3100,00	3942,39
			* Spese alimentari e non per Caritas	1496,79	185,95
			* Integr. Giornata Carità del Papa		
			* Integr. Giornata Missionaria		915,00
			→ CARITA'	5801,79	5838,34
			Cancelleria e materiali vari di consumo	176,50	463,61
			Carta, fotocopiatrici e stampanti	896,81	609,36
			→ CANCELL.	1073,31	1072,97
			Stipendio sacerdote	1044,00	1044,00
			→ VARIE	1044,00	1044,00
			<b>TOTALE USCITE</b>	<b>38431,75</b>	<b>40298,99</b>

Rendiamo noto il RESOCONTO ECONOMICO della Parrocchia per l'anno 2021.  
 Redatto dal Consiglio per la gestione economica -CPGE- ed approvato dallo stesso  
 Consiglio Pastorale Parrocchiale, ora è a conoscenza dell'intera comunità.  
 Gesto questo non solo di gratuità, ma anche e soprattutto di giustizia perché dà ragione  
 alla generosità e alla partecipazione di tutta la comunità alla sua stessa vita ed azione.  
 Un GRAZIE a quanti condividono la fatica ma anche la gioia d'essere insieme.  
 Un giusto ringraziamento al Sig. Alessandro Poli, e agli altri membri del CPGE

## DECISIONI del CONSIGLIO PASTORALE PARROCCHIALE

Riunitosi LUNEDI 9 MAGGIO il CPP ha dato alcune indicazioni

### 1. A riguardo della SAGRA

Non si ritiene di poter affrontare un impegno come la SAGRA della PAPPARDELLA, per tanti motivi. Ma non si rinuncia ad una FESTA. Le sarà dato un nome più preciso.

DATA: due pomeriggi del mese di GIUGNO

- \* **SABATO 4 giugno:** con proposte varie, all'aperto, soprattutto per i ragazzi  
E altre esibizioni di gruppi

Alle 19.00 verrà celebrata "al campo" la messa di chiusura dell'anno catechistico

A seguito, proposta di "cena light", preparata dai volontari

- \* **DOMENICA 5 giugno** Al mattino, CRESIMA in parrocchia

Nel pomeriggio: altre proposte per i grandi e ragazzi (verrà dato programma completo)

Ancora, per chi lo desidera, cena light all'aperto

### 2. PROPOSTE ESTIVE per i RAGAZZI

- \* 12 ragazzi parteciperanno ai CAMPI SCUOLA della DIOCESI.

Quale segno di apprezzamento e di condivisione, è stato stabilito di dare un piccolo contributo parrocchiale -pocket money- per ogni ragazzo

- \* Anche quest'anno verrà proposta una settimana di GREST in PARROCCHIA da lunedì 27 giugno a venerdì 1 Luglio. DAREMO quanto prima il PROGRAMMA

## "Vivere per dono" FESTA della MISSIONE 22 MAGGIO 2022

Teatro "Don Bosco" Via S. Camillo De Lellis 4 PD

**PROGRAMMA** 15.30 arrivi e accoglienza Inizio con un spettacolo TEATRALE

17.15 Testimonianze sul mondo e i suoi problemi

19.00 Preghiera comunitaria 19.45 Buffet condiviso

## Calendario Liturgico

<b>DOMENICA</b>	15 Maggio	<b>IV° di PASQUA</b>	09.30 11.30	MESSA MESSA Comunità Romena
<b>LUNEDI</b>	16 Maggio		19.00	
<b>MARTEDI</b>	17 Maggio		19.00 21.00	MESSA FIORETTO Via LANZA
<b>MERCOLEDI</b>	18 Maggio	San Leonardo Murialdo	19.00	
<b>GIOVEDI</b>	19 Maggio	Sant'Ivo	19.00	<i>Delfina</i>
<b>VENERDI</b>	20 Maggio	San Bernardino da Siena	09.00 21.00	Messa FIORETTO Via ORLANDO
<b>SABATO</b>	21 Maggio	San Vittorio	19.00	
<b>DOMENICA</b>	22 Maggio	<b>VI° di PASQUA</b>	09.30 11.00	MESSA MESSA Comunità Romena